MS-3519-E

A/35 MAN. KARTONDECKELHEFTER 15&19MM



Durchmesser: 0.8 - 2.25mm
Länge: 15 - 19mm





Eigenschaften



Aluminium-gehäuse



Komfort-Gummigriff



Streifen-Format



Hand-Gerät

SPEZIFIKATION		
Gewicht	2.20 kg	
Breite	115 mm	
Länge	433 mm	
Höhe	220 mm	
Magazinkapazität (Max)	100	
A Befestigungselementserie:		
Durchmesser (mm)	0.8 (Min)	2.25 (Max)
Länge (mm)	15 (Min)	19 (Max)