# MS-3219-E
## C/32 MAN. KARTONDECKELHEFTER 15&19MM

Durchmesser: 0.9 - 1.9mm
Länge: 15 - 19mm

## Eigenschaften

Aluminium-gehäuse

Komfort-Gummigriff

Streifen-Format

Hand-Gerät

| SPEZIFIKATION | | |
|---|---|---|
| Werkzeugtyp | Manuell | |
| Gewicht | 2.20 kg | |
| Breite | 115 mm | |
| Länge | 433 mm | |
| Höhe | 220 mm | |
| Magazinkapazität (Max) | 120 | |
| C Befestigungselementserie: | | |
| Durchmesser (mm) | 0.9 (Min) | 1.9 (Max) |
| Länge (mm) | 15 (Min) | 19 (Max) |